



Q14

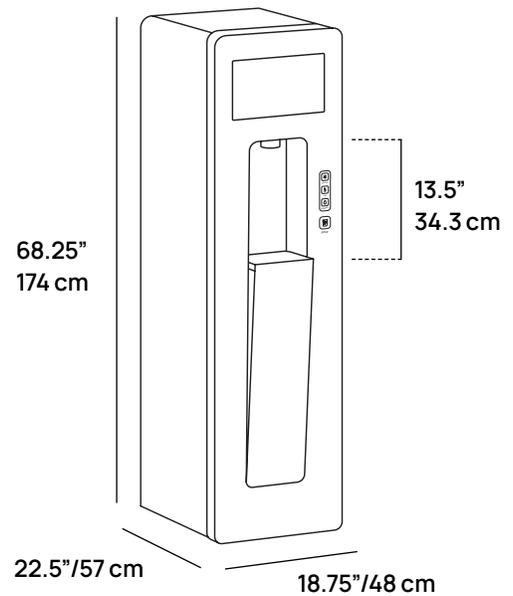
Enfriador de agua sin botellas
de capacidad comercial con
quenchWATER+

¡Mejore la hidratación con el modelo Q14!
El modelo Q14, diseñado para entornos de alta
demanda como gimnasios, almacenes, tiendas
minoristas, instalaciones educativas, cafeterías
y lugares de trabajo por turnos, ofrece la enorme
cantidad de 200 galones de agua filtrada
quenchWATER+ diariamente, para mantener
a los usuarios frescos sin largas esperas.





Especificaciones



Detalles del producto

Gracias a su potente sistema de ósmosis inversa doble y recirculación en frío patentada, el modelo Q14 garantiza la disponibilidad de grandes volúmenes de agua potable fría con minerales y mejorada con electrolitos cada vez que se necesita. La elegante pantalla táctil de 15.6" (39.62 cm) permite controlar sin esfuerzo la velocidad y el volumen de vertido, lo que facilita el llenado de botellas, jarras o varios vasos en segundos. La tecnología LED UVC en el depósito y la detección inteligente de fugas del modelo Q14 proporcionan tranquilidad. Reduzca el uso de energía con el modo ecológico y el modo de protector de pantalla cuando la demanda es más baja, y haga un seguimiento del número de botellas de 12 onzas ahorradas con el contador de botellas en pantalla. Cuando más importa la hidratación, el modelo Q14 ofrece agua rápida y fresca, y un producto diseñado para las ubicaciones más exigentes en cuanto a hidratación.



Capacidad comercial



Minerales+

Características avanzadas

- Agua fría, ambiente y caliente mineralizada y mejorada con electrolitos quenchWATER+ a demanda.
- Sistema de ósmosis inversa dual avanzado que filtra hasta 200 galones de agua al día.
- Elegante pantalla táctil de 15.6" (39.62 cm) y dispensación capacitiva compatible con ADA para un uso fácil y accesible.
- Experiencia de usuario intuitiva con contador de botellas ahorradas y dispensación de volumen preajustado o de vertido libre.
- La tecnología patentada de recirculación en frío garantiza agua fría con cada dispensación.
- Tecnología de luz LED UVC en el depósito para mantener la calidad del agua.
- La detección de fugas con cierre automático proporciona tranquilidad.
- Modo ecológico de ahorro de energía y modo protector de pantalla para mayor eficiencia.

Dimensiones	68.25" de alto x 18.75" de ancho x 22.5" de profundidad/174 cm x 48 cm x 57 cm
Altura del área de dispensación	13.5"/34.3 cm
Peso	155 lb/70.3 kg
Caudal de dispensación en frío	Ajuste estándar: 4 l/min Ajuste lento: 2 l/min
Capacidad del depósito de agua fría	5 galones/18.9 litros
Capacidad del depósito de agua natural	2.54 galones/9.6 litros
Capacidad del depósito de agua caliente	1.1 galón/4.2 litros
Presión del agua	35-70 PSI
Consumo de energía	6.0 A
Voltaje/Frecuencia nominal	120 V/60 Hz
Número de modelo	Q14

Los productos de Culligan Quench están certificados por laboratorios independientes autorizados de terceros según los estándares adecuados del sector. Para obtener más información sobre las certificaciones que puede tener su producto, póngase en contacto con nosotros.