



Q12

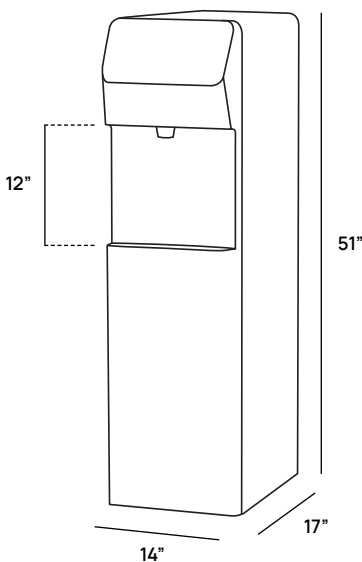
Enfriador de agua sin botellas
de capacidad comercial con
quenchWATER+

¡Hidrátese con el Q12! Este enfriador de agua sin botellas de capacidad comercial es perfecto para diversos entornos de alto tráfico, como almacenes, operaciones de fabricación, grandes oficinas, educación, hostelería y cafeterías.





Especificaciones



Detalles del producto

El Q12 dispensa agua fría a una velocidad líder de la industria de más de 4 litros de agua potable por minuto para reducir los tiempos de espera entre los usuarios y mantenerse al ritmo de la demanda. El Q12 cuenta con dispensación activada por sensor sin contacto y protección antimicrobiana de la superficie para garantizar una dispensación segura, así como un filtro de aire y un sistema doble LED UV-C para mantener la calidad y limpieza del agua potable. ¡Modernícese hoy mismo con el Q12!

 Capacidad comercial

 Minerales+

Características avanzadas

- Filtración por ósmosis inversa con aditivos minerales para producir agua quenchWATER+.
- Dispensa un suministro interminable de agua potable fría, caliente y ambiente.
- Dispensación activada por sensor sin contacto con función de seguridad para el agua caliente.
- Bomba dispensadora de refuerzo con amplia área de dispensación de 12" (30.48 cm) para el llenado rápido de botellas o en cantinas.
- Sistema de doble luz LED UV-C y tanques de almacenamiento de acero inoxidable para mantener la calidad del agua.
- Protección antimicrobiana de las superficies.
- Detección automática de fugas y cierre.

Dimensiones	51" de alto x 14" de ancho x 17" de profundidad (129.54 cm x 35.56 cm x 43.18 cm)
Altura del área de dispensación	12" (30.48 cm)
Peso	78 libras (35.38 kg)
Capacidad del depósito de agua fría	4 gal
Capacidad del depósito de agua natural	2 gal
Capacidad del depósito de agua caliente	0.53 gal
Producción de agua filtrada	100 gal/día
Presión del agua	40 a 60 psi
Consumo de energía	3.8 A
Voltaje/Frecuencia nominal	120 V/60 Hz
Número de modelo	Q12 independiente

Los productos de Culligan Quench están certificados por laboratorios independientes autorizados de terceros según los estándares adecuados de la industria. Para obtener más información sobre las certificaciones que puede tener su producto, póngase en contacto con nosotros.